


A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art. der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02 1 Data/Date/Datum Zawiercie 25.08.2021
		A03 Nr / No. 83554103 591324E216

A06 1 Zamawiający: Purchaser: Besteller: BOWIM SPÓŁKA AKCYJNA Ul. Niwecka 1E 41-200 Sosnowiec	Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013
A06 2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse KORTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Ul. Palisadowa 20/22 01-940 Warszawa	

A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer ZW21003029	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer 4832697	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzzeige nr 83554103	A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr. EKU4X24/WP6852C
---	--	--	---

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG	
Kod wyrobu / Product code / Produktcode 30014216	PZ_12_B500SP_12,00
B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt	
Wyroby/Product/Product: Pręty żebrowane B500SP / Rebars B500SP / Betonstahl B500SP	
Wymiary/Dimensions/Dimensions: 12,00 mm 12,00 m	
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:	
Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß	
Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:	

B03			B02		B07	B08	B13
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung		Nr wytopu Heat number Schmelznr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]
PN-H-93220	PN-H-93220	PN-H-93220	B500SP		591324	10	23630.000

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG												
B07 Nr wytopu Heat number Schmelznr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
324	591324E216	0,21	0,95	0,19	0,024	0,014	0,09	0,09	0,30	0,003	0,018	

C72 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG														
V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,001	0,001	0,0003	0,012	0,42	0,0104	0,000		0,0014	0,007	0,00	0,001			

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN												
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe: PN-EN ISO 6892-1												
Test	C11 Re (R02) [MPa]	C12 Rm [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Bruchdehnung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agf [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepła) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten	C16 Rm / Re	(Re,rzecz./Re,nom.) (Re,act./Re,nom.) (Re,ist./Re,nenn.)	C17 Współczynnik uzebrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche fr	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch
1	544	653	23,2		10,3		1,200		0,069	0,869	Pozytyw	Pozytyw
2	560	676	21,7		12,7		1,207		0,069	0,881	Pozytyw	Pozytyw
3	555	672	22,7		8,5		1,211		0,069	0,878	Pozytyw	Pozytyw
4	550	665	19,8		10,2		1,209		0,069	0,873	Pozytyw	Pozytyw
5	543	664	18,7		8,4		1,223		0,069	0,872	Pozytyw	Pozytyw
6	543	661	20,9		9,6		1,217		0,069	0,870	Pozytyw	Pozytyw
7												
8												

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

Wbudowano w obiekt:
Innowacyjne Centrum Rolnictwa Żywności
w Warszawie

mgr inż. Robert Cioiko
Kierownik Budowy

upr. bez ograniczeń
PDL/0008/DWOK/08

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk

CMC Commercial Metals
CMC Poland Sp. z o.o.
42-400 Zawiercie,
ul. Piłsudskiego 82
www.cmcpoland.com

A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1
PN-EN 10204

Z02.1 Data/Date/Datum

Zawiercie
25.08.2021

A03 Nr / No

83554103 591324E216

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinellharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba udamościowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1							Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinellharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spęszczenia Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411	D51 Odweglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3987
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642

Odległości od czola (mm) / Distance (mm) /																						
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50
1																						
2																						
3																						

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

Method / Data	PN-H-04510								ASTM E45								DIN 50602	
	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST

Rodzaj badania /	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501										Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504									
Type of test	Numer wzorca / Template number										Numer skali / Scale number									
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII				
1																				
2																				
3																				

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS

Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przegrzewność / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusatzliches Kommentar

Z04 Z05 Cechowanie znakami CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben

STAL ZEBROWANA B500SP - PRĘTY KLASA C
Nazwa wyrobu: wg PN-H-93220:2018-02- "Stal do zbrojenia betonu.
Specjalna stal zbrojeniowa B500SP, pręty i walcówka zebrowana."
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie
PN-H-93220:2018-02
Krajowa Deklaracja Wykonalności Użytkowych Nr 1/18 (wersja 5)
Zakłady Badawcze i Testujące "ZETOM" im. Prof. F. Stauba
w Katowicach Sp. z o.o.
www.cmc.com

Krajowy Certyfikat Stalności Wykonalności Użytkowych nr 005-UWB-046

TSUS

SK TP - 170008

SKD - ZSV - 2246

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Certyfikat

C.204C.52018076-051811

Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm

Z02.2, Z03

Z01

Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.
The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order.
Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.

Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392

Kontrola jakości
Quality Control Office
Qualitätskontrolle

ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI
MISŁOŚĆ
Mirosław Szczepiła

Mirosław Szczepiła